

РАЗРАБОТКА СИСТЕМЫ ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ ДЛЯ РАБОТНИКОВ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА НА ОСНОВЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

DEVELOPMENT OF MATERIALS SELECTION FOR WORK SHOES FOR OIL AND GAS SECTOR BASED ON TECHNICAL AND ECONOMIC INDICATORS

Б.Е. Довбня¹, А.А. Никитин², И.Р. Татарчук³, Е.В. Литвин⁴

В статье представлена разработанная авторами система выбора материалов специальной обуви на основе априорного ранжирования, приведения значений технико-экономических показателей обуви к единой системе измерения и расчета критериев принятия решений. **Ключевые слова:** обувь, специальный, показатель, ранжирование, технико-экономический

Системный анализ. Этап РАНЖИРОВАНИЯ

Ввод рангов Оценка согласованности Диаграмма рангов

Эксперты: 14 Факторы: 11

№	Эксперты	1 Твердость	2 Плотность	3 Чдл разрыва	4 Напряж разрыва	5 Мг
1	№01	10	11	3	4	8
2	№02	11	6	4	1	7
3	№03	7	11	3	1	8
4	№04	9	11	1	4	7
5	№05	11	9	2	1	10
6	№06	11	9	1	2	8
7	№07	10	11	3	9	8
8	№08	10	11	6	1	5
9	№09	10	11	3	1	8
10	№10	10	6	1	2	11
11	№11	11	6	1	4	8
12	№12	11	4	1	3	10
13	№13	10	11	3	1	8
14	№14	11	6	3	1	9
15	Сумма рангов по факт	142	123	35	35	115
16	Копирование таблицы в ППР					

Ранжирование показателей материалов

Результаты: Расчет коэффициентов значимости Анализ по критериям

Рис. 1. Экранная форма при ранжировании технико-экономических показателей



1989 г.

семье долго не раздумывали, кем ему быть и куда идти работать. По окончании 8-го класса Саша поступил в наше профильное училище № 114 учиться на затяжчика в 1978 году.

Учеба, как известно, у наших обувщиков проходила тогда одновременно и на Дубининской улице в бывшем школьном здании, и непосредственно в одном из цехов нашей фабрики - на практику приходили несколько раз в неделю. Одновременно с Сашей Карабаевым той же профессии обучался его ровесник Миша Евстюшкин, с которым они и по сей день работают в одном цехе, только на разных потоках. И, конечно, было такое время, в 80-е годы, когда Александр вместе с мамой Клавдией Матвеевной трудились на одном предприятии. В 1981 он за-



Памятная навсегда поездка в Киев. Александр с будущей невестой Еленой Филиной.

операцию - затяжка заготовки на колдодку в геленочной части - малейшая неточность здесь сразу в глаза бросится. Но у Карабаева так не бывает. Операцию выполняет образцово, как и положено потомственному обувщику «Парижской коммуны», представителю фабричной семьи. Свою собственную семью он, между прочим, тоже создавал на фабрике, супруга его Елена Николаевна - была из нашего коллектива. Ее девичья фамилия Филина, начинала она работать в другом цехе на пошивочных операциях, училась без отрыва от производства. А к нам, в цех № 4, пришла уже дипломированным специалистом на модельный поток. Александр на ее потоке не работал. Они познакомились во время фабричной туристиче-



1969 г. Передовая строчильщица «Парижской коммуны» Клавдия КАРАБАЕВА, мама нашего юбиляра.

Это наша с тобой биография...

Всегда приятно отметить, рассказывая о нашем юбиляре, что с «Парижской коммуной» связана вся его трудовая биография. Но есть у нас в коллективе люди особенные, у которых с фабрикой связана без преувеличения вся жизнь - это наши потомственные обувщики.

Для Александра Карабаева название фабрики «Парижская коммуна» было привычно с раннего детства, как собственное имя и фамилия. Мама Клавдия Матвеевна Карабаева, передовая заготовщица, награжденная медалью «За трудовую доблесть», поступила на фабрику еще до рождения сына и проработала у нас с 1960 по 1991 год. Саша родился 28 февраля 1963-го. Когда сын немного подрос, в



КОММУНАР

Весна 2011 г. Клавдия Матвеевна пришла по делам в совет ветеранов и поднялась в цех навестить сына. Редкий снимок, символизирующий связь наших фабричных поколений. Он уже печатался в нашей газете, и запомнился многим.

кончил училище и пришел на фабрику, через год Александра проводили в армию. Служил ровно два года в войсках ПВО в Ленинградской области. После демобилизации вскоре снова вернулся на «Парижскую коммуны».

- Из Расторгуева они с Клавдией Матвеевной ездили, соседи из наших фабричных домов, - вспоминает контролер ОТК Валентина Васильевна Петрищева. - Когда появлялись новички в цехах - учениками их принимали или из училища приходили практикантами, то всегда своих ребята, чьи родители у нас работают, быстро на фабрике узнавали, они были у всех на примете. Так и Сашу Карабаева сразу заприметили как парня хорошего, работающего, старательного. И поныне его работу сразу узнаешь - без малейшего огреха! Он выполняет на потоке очень ответственную

своей поездки в Киев. Нельзя сказать, что до этого они были совсем незнакомы - по-товарищески в коллективе все друг друга знают. Верней сказать, в киевской поездке они заметили друг друга, подружились. И с того времени стало очевидно, что они очень подходят друг другу, что это наша будущая семейная пара - дело к свадьбе идет. Хорошая сложилась семья, Александр - серьезный ответственный человек, заботливый. Карабаевы вырастили двух дочерей Юлию и Любовь, обе выбрали медицинскую специальность. Елена Николаевна работала до ухода в декретный отпуск на одном потоке с нашей Натальей Дмитриевной Началовой - со-

трищева сказала про то, что Александр Юрьевич Карабаев операцию свою выполняет образцово. Впрочем, как и любую другую, если приходится ему подменять товарищей. За такую его образцовую работу мы и ставим его обычно на отработку ассортимента, то есть на изготовление образцов, которые наш Торговый дом предъявляет своим оптовым покупателям. Очень ответственную задачу поручаем Александру Юрьевичу. От образцов зависит продажа, а от продажи объем нашей работы на следующий сезон - все взаимосвязано.

За многолетнюю добросовестную работу Александр Юрьевич Карабаев награжден Почетной грамотой Рослегпрома и Почетной грамо-



2013 г. Александр Юрьевич с начальником цеха Натальей Дмитриевной НАЧАЛОВОЙ.

всем молодым тогда мастером, а начальником цеха была Валентина Николаевна Бубнова.

- Поток был один, правильно, но с Еленой Карабаевой мы работали на нем в разное время, - уточняет Наталья Дмитриевна. - Хочу подчеркнуть, как верно Валентина Васильевна Пе-

той Министерства промышленности и торговли РФ. Участвовал в конкурсах профессионального мастерства среди затяжчиков группы предприятий «Парижская коммуна». В 2003 году успешно представлял наш коллектив на городском конкурсе «Московские мастера».



Когда отмечался 50-летний юбилей фабричного профессионально-технического училища в ноябре прошлого года, его сотрудники и преподаватели припомнили, что за эти годы в нем подготовлено 10 тысяч рабочих. В среднем в год это примерно по 200 человек.

В свое время эту кузницу рабочих кадров прошел и затяжчик 4-го пошивочного цеха Александр Юрьевич КАРАБАЕВ, которого вы видите на этом снимке.

Его трудовой стаж сейчас уже насчитывает полтора десятка лет. Он - умелый, квалифицированный, профессионально работающий специалист своего дела, имеет высший 6-й разряд.

В цехе отзываются о нем с уважением, даже хвалят, потому что уверены - он никогда и ни в чем не подведет коллектив. Не подвел он и на последнем конкурсе профессионального мастерства, заняв на нем призовое третье место.